

MAQUINA LLENADORA-CERRADORA PARA PEQUEÑAS Y MEDIANAS PRODUCCIONES



La máquina FS 270 de Rychiger llena y sella envases de porciones preformados de cualquier tipo. La máquina, que admite limpieza con agua, es pequeña, compacta, eficaz y se adapta fácilmente a las exigencias específicas de cada producto, material del envase y características del proceso. El sistema exclusivo de transporte «walking beam» evita la transmisión de suciedad al producto por la máquina y puede limpiarse fácilmente con agua. La tecnología de sellado de Rychiger garantiza una alta estanqueidad en el sellado y a la vez el mejor comportamiento de apertura de la tapa.

Sellado y transporte

- Sellado por temperatura o ultrasonidos
- Estación de sellado ultraprecisa con circuito cerrado de transmisión de fuerza
- Sistema de sellado mediante palanca acodada de accionamiento mecánico
- Utillajes independientes con transmisión ultraprecisa de la fuerza de sellado
- Regulación de la temperatura para cada utillaje de sellado
- Vigas de sellado con oscilación manual para una óptima accesibilidad a los utillajes de sellado.
- Sistema de transporte «walking beam» de fácil limpieza
- Los movimientos de superposición se dirigen mediante discos curvados (alta seguridad de proceso)
- Integración flexible de funciones de proceso adicionales

Troquelado y sellado partiendo de bobina

- Troquelado y sellado en un solo paso «one-stroke»

- Diferentes geometrías de troquelado para el film de aluminio y plástico
- Óptimo consumo del film mediante recorrido en diagonal con un considerable ahorro

Sellado de tapas precortadas

- Posicionamiento de la tapa directamente del almacén al utillaje de sellado
- Sujeción de la tapa en el utillaje de sellado mediante vacío
- Sellado absolutamente centrado de la tapa y el envase

Desapilado de envases

- Desapilado mediante cuchillas o extractor
- Carga manual en el canal de desapilado

Extractor de envases

- Rampa de salida
- Opcional: sistema reject

Dosificadores para productos

- fluidos
- pastosos o muy pastosos
- con tropezones
- en polvo

Control de maniobra

- Pantalla táctil con visualización del proceso
- Supervisión permanente de los parámetros relevantes del proceso
- Automatización de la marca Allen Bradley
- Otras marcas bajo petición

Funcionales adicionales opcionales

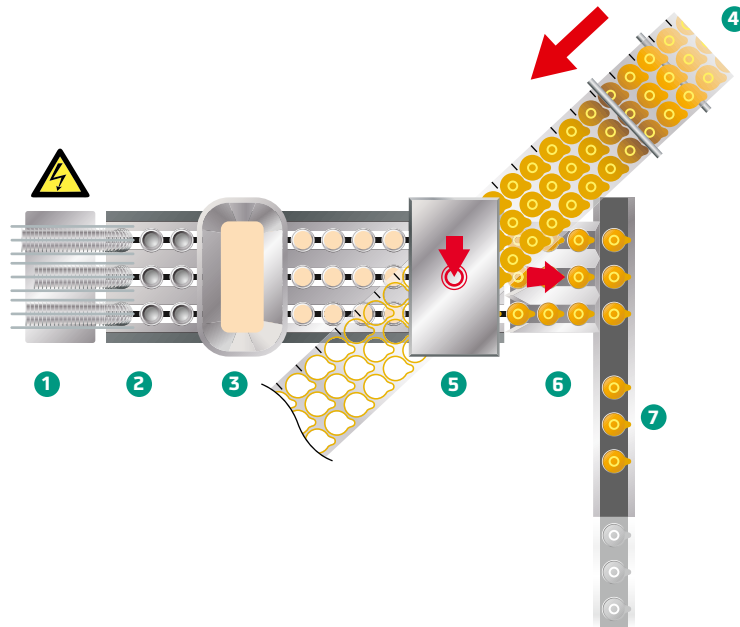
- Aparte de los módulos estándar, se pueden adaptar funciones adicionales específicas para ciertos productos ; p. ej. sistemas de transporte a la entrada o salida de la máquina, sistemas de inspección, dosificadores, control de peso, invertidores de envases, etc.

FICHE TECHNIQUE FS270

Medidas exteriores de los envases [mm]	Altura de los envases [mm]	Cantidad de carriles	Ciclos [/min]	Producción [/min]	Producción [/h]	Peso [kg]	Potencia	Aire de proceso	Agua de refrigeración
Ø 130	70	1	50	50	3000	~ 2300	3x400V/50Hz 3x460V/60Hz Approx. 9 kW	Min. 5 bar ~10l/min	2-3l/min
Ø 90	70	2	50	100	6000				
Ø 50	70	3	50	150	9000				

Les données techniques peuvent varier selon les dimensions et la forme du contenant, le produit de remplissage, les caractéristiques du matériau et la configuration de la machine.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



- 1 Canal de desapilador
- 2 Desapilado mediante sistema de transporte «walking beam» (tipo «balcón»)
- 3 Behälterhub Dosificador de producto con elevador de envase integrado
- 4 Utilización del film desde la bobina
- 5 Estación de troquelado y sellado con una atmósfera modificada (MAP)
- 6 Rampa de salida



Rychiger AG

Alte Bernstrasse 135
3613 Steffisburg
Switzerland

www.rychiger.com

T +41 (0)33 439 68 68
F +41 (0)33 439 68 88
rychiger@rychiger.com

Rychiger US Inc.

600 Spring Hill Ring Road
West Dundee, IL 60118
USA

T +1 (0)847 836 0612
F +1 (0)847 628 0708
us.service@rychiger.com