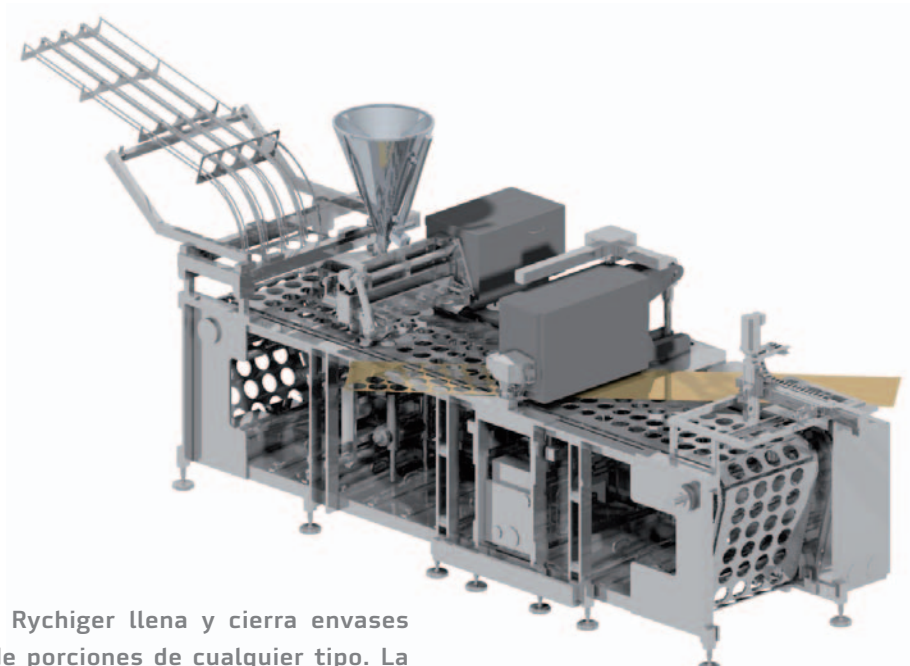


LLENADORA-CERRADORA PARA MEDIANAS PRODUCCIONES



La FS 680 de Rychiger llena y cierra envases preformados de porciones de cualquier tipo. La máquina está construida de forma modular, siendo configurable y flexible para adaptarse a cada uno de los requerimientos del producto, material del envase y exigencias del proceso. La tecnología de sellado exclusiva de Rychiger garantiza una alta estanqueidad en la soldadura a la vez que permite una fácil apertura del envase (sistema peel-off).

Módulo de sellado

- Sellado por temperatura o mediante ultrasonidos
- Modulo independiente, extremadamente preciso
- Utillajes independientes con alta precisión en la fuerza de sellado
- Temperatura regulable independiente para cada grupo de sellado
- Sistema de sellado con palanca acodada y accionamiento servomecánico
- Vigas de sellado con inclinación automática para una óptima accesibilidad

Troquelado y sellado desde la bobina

- Troquelado y sellado en un solo paso
- Geometrías de troquelado diferenciadas para aluminio y plástico
- Sistema único de utilización del film con un 15-30% menos de consumo de film en relación a otros sistemas

Sellado de tapas pretroqueladas

- Suministro de las tapas directamente desde su almacenamiento al grupo de soldadura
- Sujeción de las tapas en la estación de sellado mediante vacío
- Sellado absolutamente centrado de la tapa y el envase

Módulo de transporte

- Módulo de base robusto y configurable en longitud
- Separación entre el área de proceso y la técnica impulsora (sistema constructivo tipo "balcón")
- Placas transportadoras mediante cadena de alta precisión sin mantenimiento
- Accionamiento del transportador mediante servomotor
- Posición de todas las funciones a escoger libremente

Desapilador de envases

- Desapilado mediante cuchillas, impulsores o giro del envase
- Carga manual o completamente automática al canal de desapilado
- Opcional: sistema de almacenamiento para producción autónoma

Suministro de los envases

- Sistema "Pick-and-Place"
- Sistema de rechazo de piezas defectuosas integrado

Llenadora de productos:

- fluidos
- pastosos o muy pastosos
- con tropezones
- en forma de polvo

Panel de control de mandos

- Pantalla táctil con visualización del proceso
- Vigilancia permanente de los parámetros de procesos relevantes
- Automatización de la marca Allen Bradley o Elau
- Otros fabricantes bajo petición

Funciones adicionales opcionales

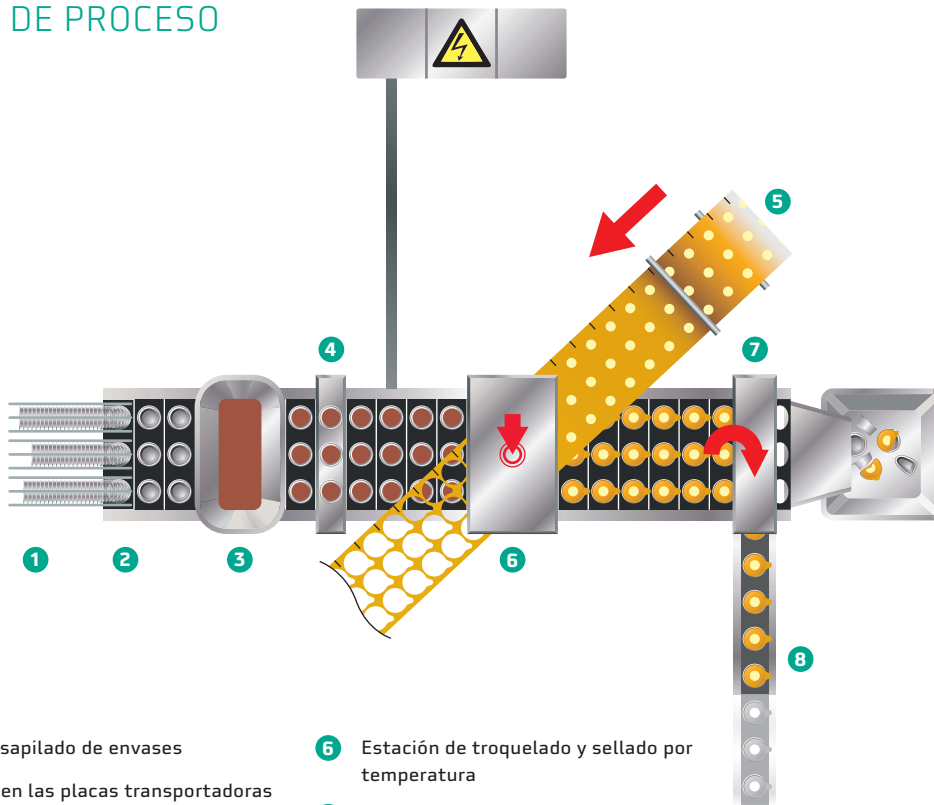
A las interfaces estándar pueden integrarse completamente otras funciones específicas para ciertos productos: manipulación robótica, sistemas de inspección o cámaras, llenadores, control de peso, movimiento de envases, etc.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS FS 680

| Medidas exteriores de los envases [mm] | Altura de los envases [mm] | Cantidad de carriles | Ciclos [/min] | Producción [/min] | Producción [/h] | Peso [kg] | Potencia | Aire de proceso | Agua de refrigeración |
|--|----------------------------|----------------------|---------------|-------------------|-----------------|--------------|---|--------------------------|-----------------------|
| Ø 34 | 120 | 10 | 60 | 600 | 36 000 | | | | |
| Ø 34 | 120 | 10 x 2 | 55 | 1 100 | 66 000 | | | | |
| Ø 44 | 120 | 8 | 60 | 480 | 28 800 | | | | |
| Ø 44 | 120 | 8 x 2 | 55 | 880 | 52 800 | | | | |
| Ø 65 | 120 | 6 | 60 | 360 | 21 600 | 4 000-10 000 | 3 x 400/460 V/ 50 Hz/60 Hz 12-25 kW | Min. 5 bar ~ 20 l/min | 5-10 l/min |
| Ø 65 | 120 | 6 x 2 | 45 | 540 | 32 400 | | | | |
| 90 x 90 | 120 | 5 | 60 | 300 | 18 000 | | | | |
| Ø 115 | 120 | 4 | 55 | 220 | 13 200 | | | | |
| Ø 180 | 120 | 2 | 50 | 100 | 6 000 | | | | |

Las especificaciones técnicas pueden variar en función de la medida del envase, del formato de envase, del producto a llenar y de la configuración de la máquina.

EJEMPLO DE PROCESO



- 1 Canal de desafilado de envases
- 2 Desafilado en las placas transportadoras
- 3 Llenador de envases con elevador de envases integrado
- 4 Báscula para el control de peso con notificación de divergencias peso al dosificador
- 5 Suministro del film desde la bobina
- 6 Estación de troquelado y sellado por temperatura
- 7 Extracción por sistema Pick-and-Place
- 8 Banda transportadora de salida (opción)



Rychiger AG

Alte Bernstrasse 135
3613 Steffisburg
Switzerland

www.rychiger.com

T +41 (0)33 439 68 68
F +41 (0)33 439 68 88
rychiger@rychiger.com

Rychiger US Inc.

600 Spring Hill Ring Road
West Dundee, IL 60118
USA

T +1 (0)847 836 0612
F +1 (0)847 628 0708
us.service@rychiger.com