

MÁQUINA DE LLENADO Y SELLADO DE MÁXIMO RENDIMIENTO



La Rychiger FS 1450 llena y sella envases preformados en porciones de todo tipo. El singular sistema de transporte de viga deslizante («Walking Beam»), con sistema constructivo tipo «balcón», impide que la suciedad de los productos se desplace a lo largo de la máquina, se puede limpiar en húmedo y cumple las mayores exigencias de higiene. La FS 1450 presenta una estructura modular y puede configurarse de forma personalizada, así como adaptarse con flexibilidad a las demandas del producto, del material del envase y del proceso.

Módulo de sellado y transporte

- Sellado por calor o tecnología ultrasónica
- Estación de sellado ultra precisa con fundente interior
- Sistema de sellado con palanca acodada y accionamiento servomecánico
- Herramientas individuales con transmisión de fuerza de sellado de alta precisión
- Control de temperatura por herramienta de sellado
- Viga de sellado retráctil con elevación automática y movimiento lateral para una óptima accesibilidad a las herramientas de sellado
- Sistema de transporte de viga deslizante «Walking Beam» (sistema constructivo tipo «balcón»)
- Estructura modular compacta con servomotor como accionamiento principal (eje vertical)
- Los movimientos superpuestos se controlan forzosamente con discos de levas (alta seguridad en el proceso)

Troquelado y sellado desde la bobina

- Troquelado y sellado en un solo paso
- Distintas geometrías de troquelado para film de aluminio y de plástico

- Sistema único de utilización del film: con un 15-30% menos de consumo de film en relación con otros sistemas

Sellado de tapas pretroqueladas

- Llenado automático del depósito de tapas desde la alimentación de carrusel
- Suministro de las tapas directamente desde el almacén a la herramienta de sellado
- Sujeción de las tapas en la herramienta de sellado mediante vacío
- Sellado absolutamente centrado de tapas y envases

Módulo de transporte

- Sistema de transporte de viga deslizante «Walking Beam» (sistema constructivo tipo «balcón»)
- Separación entre el área de proceso y la técnica impulsora
- Accionamiento acoplado mecánicamente al módulo de sellado (eje vertical)
- Integración flexible de funciones de proceso adicionales

Desapilador de envases

- Desapilado mediante cuchillas o correderas
- Carga manual o automática en el canal de desapilado

Suministro de envases

- Resbaladera de salida
- Sistemas Pick & Place
- Opcional: sistema de desecho integrado

Llenadora de productos:

- líquidos
- pastosos o muy pastosos
- con tropezones
- en forma de polvo

Control/Mando

- Pantalla táctil con visualización del proceso
- Vigilancia permanente de los parámetros de procesos relevantes
- Sistemas de control de Allen Bradley
- Otros productos a petición

Funciones adicionales opcionales

- A las interfaces estándar pueden integrarse completamente otras funciones específicas para ciertos productos: manipulación robótica, sistemas de inspección o cámaras, llenadores, control de peso, movimiento de envases, chorro de tinta, etc.

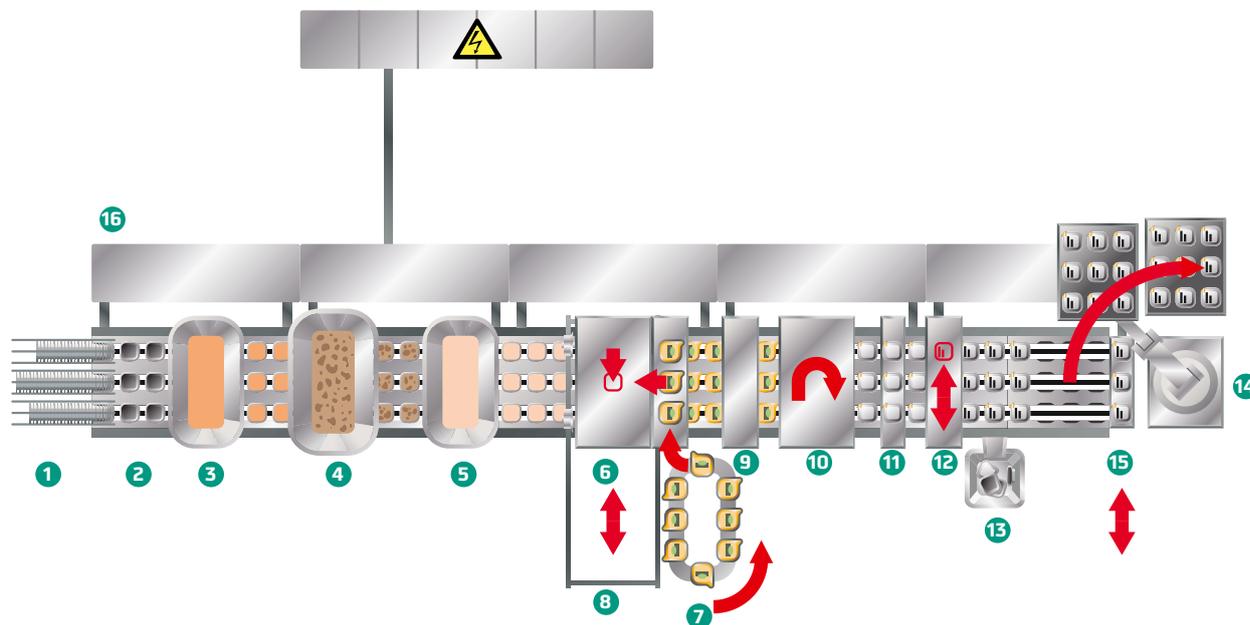
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS FS 1450

Medidas exteriores de los envases [mm]	Altura de los envases [mm] *	Cantidad de carriles	Ciclos [/min]	Potencia [/min]	Potencia [/h]	Peso [kg]	Tensión	Aire comprimido	Agua de refrigeración
∅60	70	16	50	800	48 000				
∅70	70	14	50	700	42 000				
□90x90	70	10	50	500	30 000				
∅100	70	10	50	500	30 000	~ 12 000	3x400V/460V 50Hz/60Hz 30-60kW	6bar ~10l/min	3-5l/min
□115x115	70	9	50	450	27 000				
∅130	70	8	45	360	21 600				

* Sellado de tapas pretroqueladas: altura de las latas: 55 mm

Las especificaciones técnicas pueden variar en función de la medida del envase, del formato de envase, del producto de llenado y de la configuración de la máquina.

EJEMPLO DE PROCESO



- 1 Canal de desafilado de envases
- 2 Desafilado en el sistema de transporte de viga deslizante «Walking Beam» (sistema constructivo tipo «balcón»)
- 3 Llenador de envases 1 con elevador de envases integrado
- 4 Llenador de envases 2 con elevador de envases integrado
- 5 Llenador de envases 3 con elevador de envases integrado
- 6 Estación de sellado por calor con suministro de tapas desde el almacén
- 7 Llenado automático del depósito de tapas desde la alimentación de carrusel
- 8 Viga de sellado retráctil con movimiento lateral
- 9 Sistema de visión
- 10 Descargador de latas con plegado de solapas integrado
- 11 Báscula para el control de peso (banda individual)
- 12 Chorro de tinta
- 13 Sistema de desecho (banda individual)
- 14 Robot Pick & Place
- 15 Cajón para toma de muestras
- 16 Técnica impulsora



Rychiger AG

Alte Bernstrasse 135
3613 Steffisburg
Switzerland

www.rychiger.com

T +41 (0)33 439 68 68
F +41 (0)33 439 68 88
rychiger@rychiger.com

Rychiger US Inc.

600 Spring Hill Ring Road
West Dundee, IL 60118
USA

T +1 (0)847 836 0612
F +1 (0)847 628 0708
us.service@rychiger.com